

Текущий рейтинг группы ТМ-2н
2-я контрольная неделя
(факультет ФТКМ, курс 2)

№ п/п	Номер зачетной книги	Инжиниринг технологических процессов производства проката		Особенности технологических процессов кузнечно-штамповочного производства		Современные технологии промежуточной и окончательной термических обработок		Специальные главы получения сталей в ДСП и агрегатах внепечной обработки		Специальные главы разливки сталей и получения заготовок для прокатного производства и энергетического машиностроения		Технологии волочения и прессования		ИТОГ		
		Б.	Пр.	Б.	Пр.	Б.	Пр.	Б.	Пр.	Б.	Пр.	Б.	Пр.	%	Пр.	Аттестация
Рейтинг		21..40		21..40		21..40		21..40		21..40		21..40		100		
1	24103137	30	0	39	6	25	0	40	0	40	0	40	6	89	12	Да
2	24103133	30	0	34	6	25	4	40	0	40	0	40	0	87	10	Да
3	24103138	30	0	38	8	20	6	40	0	40	0	40	4	87	18	-1
4	24103134	30	0	35	8	20	0	20	4	22	8	36	17	68	37	-2
5	24103140	25	6	38	10	12	6	10	8	23	12	30	14	58	56	-2
6	24103143	30	0	28	8	1	30	10	4	25	4	12	30	44	76	-3
7	24103141	0	36	32	8	0	36	3	22	0	24	0	36	15	162	-5
8	24103142	0	36	35	8	0	36	0	24	0	24	0	36	15	164	-5
9	24103135	0	36	30	6	0	36	0	24	0	24	0	36	13	162	-5
10	24103139	0	36	30	6	0	36	0	24	0	24	0	36	13	162	-5

В Колонке "Аттестация" указано количество дисциплин, по которым балл студента меньше минимально необходимого за указанную контрольную неделю