

Результаты промежуточной аттестации

Направление (специальность): 15.03.05 Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств

КТЗ-490 (факультет ММФ, курс 4)

№	Зачетная книга	Детали машин и основы конструирования	Детали машин и основы конструирования	Металлорежущие станки	Нормирование точности и технические измерения	Программирование станков с ЧПУ	Режущий инструмент	Технологическая оснастка	Управление предприятием
		Зачет	Курсовой проект	Экзамен	Зачет с оценкой	Зачет с оценкой	Зачет с оценкой	Экзамен	Зачет
1	2311001				Отл.	Удовл.	Удовл.	Удовл.	Зачтено
2	20162585				Отл.		Удовл.	Удовл.	Зачтено
3	20151600				Отл.		Удовл.	Удовл.	Зачтено
4	20162587				Хор.		Удовл.	Удовл.	Зачтено
5	20162588				Отл.		Удовл.	Удовл.	Зачтено
6	20162592				Хор.		Удовл.	Удовл.	Зачтено
7	20162594				Хор.		Удовл.	Удовл.	Зачтено
8	20162595				Хор.		Удовл.	Удовл.	Зачтено
9	20162596				Хор.		Удовл.	Удовл.	Зачтено
10	18112208		Отл.		Отл.	Удовл.	Хор.	Хор.	Зачтено
11	20162597				Хор.		Удовл.	Удовл.	Зачтено
12	20162598				Хор.	Удовл.	Хор.	Хор.	Зачтено
13	20162599				Хор.		Хор.	Хор.	Зачтено
14	20101930				Хор.		Хор.	Хор.	Зачтено
15	20131848				Неявка	Удовл.	Удовл.	Удовл.	Зачтено

Компетенции, включенные в набор требуемых результатов освоения образовательной программы, освоенные при положительной промежуточной аттестации по дисциплинам (модулям) и практикам на уровне, предусмотренном соответствующими рабочими программами:

Детали машин и основы конструирования: ПК-1, ПК-2, ПК-4

Металлорежущие станки: ПК-16

Нормирование точности и технические измерения: ПК-5, ПК-9, ПК-17, ПК-19, ПСК-2

Программирование станков с ЧПУ: ПК-5

Режущий инструмент: ПК-16

Технологическая оснастка: ПК-4, ПК-6, ПК-9, ПК-16, ПК-18, ПК-19, ПК-20

Управление предприятием: ОПК-4, ПК-5, ПК-7, ПК-8, ПК-19