

1.Тема: «Требования МС ИСО серии 9000:2000 к системе менеджмента качества»

Контингент слушателей: руководители высшего звена управления организацией.

Срок обучения: 1-3 дня.

Режим занятий - без отрыва от производства.

Количество часов: 4-10

Документ после окончания обучения: сертификат

Цель обучения: Ознакомление с принципами и методами менеджмента качества и положениями стандартов ИСО серии 9000:2000 для повышения эффективности управления предприятием.

Содержание курса:

- Модели для создания систем менеджмента качества
- Требования и рекомендации стандартов ИСО 9001:2000 и 9004:2000 к системе менеджмента качества организации.
- Стратегическое планирование и управление как основа эффективной системы менеджмента качества.
- Планирование проекта разработки и внедрения системы менеджмента качества организации.
- Основные методы анализа, оценки и регулирования процессов.

2.Тема: «Менеджмент качества».

Контингент слушателей: руководители структурных подразделений организаций.

Срок обучения: 5 дней.

Режим занятий – с отрывом или без отрыва от производства.

Количество часов: 20

Документ после окончания обучения: сертификат

Цель обучения: Ознакомление с положениями стандартов ИСО серии 9000:2000, анализа, оценки и регулирования процессов.

Содержание курса:

- Семейство международных стандартов ИСО 9000:2000.
- Процессный подход.
- Документация системы менеджмента качества.
- Статистические методы.

3.Тема: «Стандарты ИСО серии 9000:2000»

Контингент слушателей: специалисты организаций, занимающиеся разработкой и внедрением систем менеджмента качества в соответствии с ИСО 9001:2000.

Срок обучения: 5 дней.

Режим занятий – с отрывом или без отрыва от производства.

Количество часов: 20

Документ после окончания обучения: сертификат

Цель обучения: Изучение положений стандартов ИСО серии 9000:2000, документации системы менеджмента качества.

Содержание курса:

- Принципы всеобщего менеджмента качества, заложенные в стандартах (TQM).
- Процессный подход в управлении организацией.
- Содержание стандартов ИСО серии 9000:2000.
- Взаимодействие процессов системы менеджмента качества.
- Документация системы менеджмента качества.
- Порядок разработки документации.

4.Тема: «Менеджмент качества»

Контингент слушателей: специалисты служб управления качеством; специалисты, занимающиеся разработкой и внедрением систем менеджмента качества в соответствии с ИСО 9001:2000.

Количество часов: 72

Срок обучения: 6 недель без отрыва от производства, 2 недели с отрывом от производства.

Документ после окончания обучения: удостоверение о повышении квалификации.

Цель обучения: Изучение принципов и методов менеджмента качества, положений стандартов ИСО серии 9000:2000.

Содержание курса:

- Принципы всеобщего менеджмента качества.
- Требования и рекомендации ИСО 9001:2000, ИСО 9004:2000.
- Процессный подход в управлении организацией и ее структурными подразделениями.
- Проектирование системы менеджмента качества.
- Политика и цели в области качества.
- Документация системы менеджмента качества.
- Статистические методы.
- Затраты на качество.
- Планирование, проведение и сопровождение внутренних аудитов

5.Тема: «Статистические методы управления качеством»

Контингент слушателей: специалисты организаций, занимающиеся внедрением статистических методов управления качеством

Количество часов: 72

Срок обучения: 6 недель без отрыва от производства, 2 недели с отрывом от производства.

Документ после окончания обучения: удостоверение о повышении квалификации.

Цель обучения: Изучение статистических методов и инструментов управления качеством.

Содержание курса:

-Простые инструменты качества (графики, причинно-следственная диаграмма, диаграмма Парето, корреляционный анализ).

-Статистический анализ точности технологических процессов, оборудования, качества продукции.

-Статистическое регулирование технологических процессов.

-Статистический приемочный контроль.

-Организация внедрения статистических методов.

-Оценка параметров качества и проверка статистических гипотез.

-Регрессионный анализ, планирование эксперимента и методы Тагути.

-Структурирование функций качества – QFD.

-Анализ причин, последствий и критичности отказов; - FMEA

-Функционально-стоимостной анализ.

-Методология функционального моделирования – IDEF0.

-Компьютерная обработка данных.

6.Тема: «Статистические расчеты на персональном компьютере»

Контингент слушателей: специалисты организаций.

Количество часов: 72

Срок обучения: 6 недель без отрыва от производства, 2 недели с отрывом от производства.

Режим занятий – с отрывом или без отрыва от производства.

Документ после окончания обучения: удостоверение о повышении квалификации.

Цель обучения: Использование программных средств для выполнения статистических расчетов в инженерной деятельности.

Содержание курса:

-Логические модели данных: текст, таблица, совокупность таблиц;

-Использование таблиц для хранения информации и для выполнения математических расчетов;

-Пакет программ MS Excel для выполнения расчетов в табличной форме.

-Структура рабочей книги. Абсолютные и относительные имена ячеек таблицы. Пользовательские имена ячеек таблицы и диапазонов.

-Использование имен в математических формулах. Мастер функций.

-Построение диаграмм и графиков. Виды диаграмм.

-Статистические функции MS Excel. Особенности выполнения статистических расчетов.

-Простейшие статистики: Среднее, среднеквадратичное, дисперсия, асимметрия, оценка закона распределения случайной величины по статистическим критериям.

-Построение статистических моделей: линейная регрессия, множественная регрессия, корреляционные модели. Статистические критерии для оценки адекватности статистических моделей.

Тема: «Технология машиностроения»

Контингент слушателей: для обучения специалистов и руководящих работников с целью получения ими современных знаний, умений и навыков в области технологии машиностроительных предприятий

Срок обучения: 16 недель.

Режим занятий - без отрыва от производства.

Количество часов: 256

Документ после окончания обучения: удостоверение о повышении квалификации

Цель обучения: Освоение слушателями блока специальных дисциплин позволяет получить современные знания, умения и навыки в области технологических процессов механической обработки наружных и внутренних поверхностей тел вращения, резьбовых, шлицевых и шпоночных поверхностей, корпусных деталей, зубчатых колес, изготовления деталей на автоматических линиях, а также технологий сварочных работ, метрологического обеспечения технологических процессов и гидроиспытаний деталей и изделий. Освоение программы в полном объеме позволяет руководящим работникам и специалистам получить объем профессиональных знаний, умений и практических навыков в области технологии машиностроительных предприятий нефтегазовой отрасли.

Содержание курса:

- Нормирование точности и технические измерения
- Режущий инструмент
- Основы теории резания
- Основы технологии машиностроения
- Технология и оборудование деформирования
- Технологии абразивной обработки

Тема: «Единая система конструкторской документации»

Контингент слушателей: для обучения слушателей, имеющих профильное среднее, неполное высшее или высшее образование, и имеет целью получения дополнительных теоретических знаний и практических навыков в области оформления конструкторской документации.

Срок обучения: 10-12 дней

Режим занятий - без отрыва от производства или очный формат.

Количество часов: 72

Документ после окончания обучения: удостоверение о повышении квалификации

Цель обучения: слушатели приобретают современные теоретические и практические знания по правилам, требованиям и нормам по разработке, оформлению и обращению конструкторской документации, разрабатываемой и применяемой на всех стадиях жизненного цикла изделия.

Содержание курса:

- Общие положения единой системы конструкторской документации
- Общие правила выполнения чертежей
- Основные требования к текстовым документам.
- Правила нанесения размеров, обозначений и надписей.
- Основные виды чертежей.
- Технологические элементы деталей.

Тема: «Общая теория измерений»

Контингент слушателей: Специалисты предприятий, научные работники, студенты, другие категории.

Срок обучения: 2-4 недели

Режим занятий - С отрывом от производства, без отрыва от производства, с частичным отрывом от производства.

Количество часов: 41

Документ после окончания обучения: сертификат

Цель обучения:

Содержание курса:

- Определение и оценивание погрешностей измерения.
- Законы распределения случайных погрешностей.
- Гипотеза о законе распределения случайных погрешностей.
- Определение необходимого числа повторных измерений.
- Интервальное оценивание.
- Косвенные измерения и их погрешности.
- Систематические погрешности результатов измерений.

Тема: «Технология машиностроительного производства»

Контингент слушателей: Специалисты предприятий, научные работники, студенты, другие категории.

Срок обучения: 2-4 недели

Режим занятий - С отрывом от производства, без отрыва от производства, с частичным отрывом от производства

Количество часов: 41

Документ после окончания обучения: сертификат

Цель обучения: Повышение квалификации слушателей с целью получения дополнительных теоретических знаний и практических навыков в области проектирования методов механической обработки деталей машин и совершенствованию существующих технологических методов обработки поверхностей деталей и изделий машиностроительного производства..

Содержание курса:

- ПОНЯТИЕ О ПРОИЗВОДСТВЕННОМ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКОМ ПРОЦЕССЕ. МАШИНОСТРОИТЕЛЬНОЕ ПРОИЗВОДСТВО.
- СТАТИСТИЧЕСКИЕ МЕТОДЫ ИССЛЕДОВАНИЯ КАЧЕСТВА.
- ОСНОВЫ БАЗИРОВАНИЯ ЗАГОТОВОК В МАШИНОСТРОЕНИИ.
- ЖЕСТКОСТЬ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ СИСТЕМЫ.
- ПОГРЕШНОСТИ, ВЫЗЫВАЕМЫЕ ИЗНОСОМ РЕЖУЩЕГО ИНСТРУМЕНТА.
- ТЕПЛОВЫЕ ДЕФОРМАЦИИ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ СИСТЕМЫ И ТОЧНОСТЬ ОБРАБОТКИ
- КАЧЕСТВО ПОВЕРХНОСТИ ПОСЛЕ МЕХАНИЧЕСКОЙ ОБРАБОТКИ

Тема: «Стандартизация и нормоконтроль»

Контингент слушателей: Специалисты предприятий, научные работники, студенты, другие категории.

Срок обучения: 8 недель

Режим занятий - С отрывом от производства, без отрыва от производства, с частичным отрывом от производства.

Количество часов: 85

Документ после окончания обучения: удостоверение о повышении квалификации

Цель обучения: повышение квалификации слушателей с целью получения дополнительных теоретических знаний и практических навыков в области оформления документации и применения стандартов.

Содержание курса:

- Основы стандартизации, цели и задачи в свете 162-ФЗ от 29.06.2015.
- Системы стандартов (ЕСКД, ЕСТД, ЕСЗКС, ССБТ и др.
- Чертежи деталей, сборочных единиц: оформление (ГОСТ Р 2.109-2023, ГОСТ 2.113-75, ГОСТ 2.413-72
- Основы проведения нормоконтроля (ГОСТ 2.111-2013, ГОСТ 3.1116-2011);
- Классификатор ЕСКД, присвоение обозначений чертежам
- Особенности стандартизации оборонной продукции (Постановление Правительства РФ № 1567 от 30.12.2016).
- Учет, внедрение стандартов (ГОСТ РВ 0001-005-2019).

Тема: «Технические измерения. Электро- и радиоизмерения в производстве керамики»

Контингент слушателей: Специалисты предприятий, научные работники, студенты, другие категории.

Срок обучения: 8 недель

Режим занятий - С отрывом от производства, без отрыва от производства, с частичным отрывом от производства.

Количество часов: 80

Документ после окончания обучения: удостоверение о повышении квалификации

Цель обучения: повышение квалификации слушателей с целью получения дополнительных теоретических знаний и практических навыков в области электро- и радиоизмерения в производстве керамики.

Содержание курса:

- Геометрические измерения.
- Представление результатов измерений
- Классификация электроизмерительных приборов
- Аналоговые и цифровые измерительные приборы и системы
- Измерений электрических напряжений и токов.
- Измерение электрических мощностей
- Измерения частоты следования сигналов
- Осциллографические измерения
- Генераторы гармонических и импульсных сигналов
- Измерители амплитудно-частотных характеристик электронных компонентов.
- Установки для поверки электроизмерительных приборов
- Меры и поверочные приборы
- Атенюаторы и измерители ослабления
- Вспомогательные устройства измерительных приборов.