

ПРОТОКОЛ № 04

заседания диссертационного совета 99.2.072.02, созданного на базе
Саратовского государственного технического университета имени
Гагарина Ю.А. и Волгоградского государственного технического
университета

от 30.09.2025 г.

Присутствовали члены совета:

- | | | |
|---------------------|-----------------|-------------|
| 1. Бочкарев П.Ю. | докт.техн.наук; | спец 2.5.6. |
| 2. Бекренев Н.В. | докт.техн.наук; | спец 2.5.6. |
| 3. Родионов И.В. | докт.техн.наук; | спец 2.5.6. |
| 4. Бржозовский Б.М. | докт.техн.наук; | спец 2.5.6. |
| 5. Мартынов В.В. | докт.техн.наук; | спец 2.5.6. |
| 6. Насад Т.Г. | докт.техн.наук; | спец 2.5.6. |
| 7. Янкин И.Н. | докт.техн.наук; | спец 2.5.6. |

Дистанционно присутствовали:

- | | | |
|----------------------|-----------------|-------------|
| 8. Чигиринский Ю.Л. | докт.техн.наук; | спец 2.5.6. |
| 9. Банников А.И. | докт.техн.наук; | спец 2.5.6. |
| 10. Ингеманссон А.Р. | докт.техн.наук; | спец 2.5.6. |
| 11. Крюков С.А. | докт.техн.наук; | спец 2.5.6. |
| 12. Митин С.Г. | докт.техн.наук; | спец 2.5.6. |

Заседание проводит заместитель председателя диссертационного совета
профессор Бекренев Николай Валерьевич.

ПОВЕСТКА ДНЯ:

Принятие к защите, назначение официальных оппонентов и ведущей организации по диссертационной работе Малинина Павла Витальевича на тему: «Технологическое обеспечение рациональной настройки оборудования для высокопроизводительного проходного бесцентрового шлифования», представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 2.5.6. Технология машиностроения.

(Докладывает – зам. пред., проф. Бекренев Н.В.)

СЛУШАЛИ:

Профессора Бекренева Н.В., заместителя председателя диссертационного совета о заключении комиссии диссертационного совета по предварительному рассмотрению диссертационной работы Малинина Павла Витальевича.

1. Ознакомившись с диссертацией, комиссия отмечает ее соответствие паспорту специальности 2.5.6 Технология машиностроения, подтвержденное следующими положениями и результатами:

- представлены новые научно обоснованные технологические решения и разработки, направленные на сокращение подготовительно-заключительного времени и обеспечение стабильности параметров качества обрабатываемых поверхностей на операциях проходного

бесцентрового шлифования на основе создания методического подхода к технологической подготовке, учитывающего реальное состояние оборудования и средств технического оснащения;

- сформирована структурированная база данных способов бесцентрового шлифования по конструкторско-технологическим возможностям и компоновочным схемам используемого оборудования и средств технического оснащения;
- на основе последовательной кластеризации построены дендрограммы и сформированы группы способов проходного бесцентрового шлифования, объединенных по критерию однородности проектных процедур при выполнении их технологической подготовки, что позволило объективно определить множества способов для разработки типовых систем проектирования и реализации технологических процессов;
- разработаны формализованные модели и методика, расчета параметров наладки технологических операций проходного бесцентрового шлифования в условиях производства, повышающая объективность и снижающая трудоемкость настройки технологических систем;

Материалы, научные положения и практические результаты диссертационной работы соответствуют следующим пунктам паспорта специальности 2.5.6. Технология машиностроения: а именно:

п.2. Технологические процессы, операции, установки, позиции, технологические переходы и рабочие хода, обеспечивающие повышение качества изделий и снижение их себестоимости;

п.3. Математическое моделирование технологических процессов и методов изготовления деталей и сборки изделий машиностроения;

п.9. Методы и средства повышения производительности изготовления изделий машиностроения.

2. Материалы диссертации достаточно полно представлены в 32 публикациях. Опубликовано 12 работ в рецензируемых изданиях, входящих в Перечень ВАК РФ, получено 3 свидетельства о государственной регистрации программ для ЭВМ. Материалы диссертации апробированы путем представления докладов на 15 научных конференциях в г.г. Санкт-Петербург, Волгоград, Москва, Пенза, Ростов-на-Дону, Братск.

3. Комиссия предлагает назначить по рассматриваемой диссертации, *официальных оппонентов:*

- **Тамаркина Михаила Аркадьевича**, профессора, доктора технических наук, заведующего кафедрой «Технология машиностроения» ФГБОУ ВО «Донской государственный технический университет», г. Ростов-на-Дону;
- **Ильиных Андрея Степановича**, доцента, доктора технических наук, профессора кафедры «Технология транспортного

машиностроения и эксплуатации машин» ФГБОУ ВО «Сибирский государственный университет путей сообщения», г. Новосибирск.

Ведущую организацию – Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования «Пензенский государственный университет», г. Пенза.

С учетом вышеизложенного, комиссия рекомендует принять к защите в диссертационный совет 99.2.072.02, созданный на базе Волгоградского государственного технического университета и Саратовского государственного технического университета имени Гагарина Ю.А., диссертацию Малинина Павла Витальевича на тему «Технологическое обеспечение рациональной настройки оборудования для высокопроизводительного проходного бесцентрового шлифования», представленную на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 2.5.6. Технология машиностроения.

4. ПОСТАНОВИЛИ:

4.1. На основании заключения комиссии диссертационного совета принять к защите диссертацию Малинина Павла Витальевича на тему «Технологическое обеспечение рациональной настройки оборудования для высокопроизводительного проходного бесцентрового шлифования», представленную на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 2.5.6. Технология машиностроения.

4.2. Утвердить предложенных оппонентов и ведущую организацию.

4.3. Разрешить опубликование автореферата на правах рукописи.

4.4. Утвердить список рассылки автореферата.

4.5. Разместить текст объявления о защите диссертации и автореферат диссертации на официальных сайтах ВАК при Министерстве науки и высшего образования РФ, ВолГТУ и СГТУ имени Гагарина Ю.А.

4.6. Назначить срок защиты диссертации – 18 декабря 2025 г., 14:00 час. Место проведения защиты: ФГБОУ ВО «Волгоградский государственный технический университет».

4.7. Экспертной комиссии подготовить проект заключения по диссертации.

Результаты голосования: «за» – 12, «против» – нет, «воздержавшихся» – нет.

Заместитель
председателя
диссертационного совета



Бекренев Николай Валерьевич

Ученый секретарь
диссертационного совета

Родионов Игорь Владимирович