

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

комиссии диссертационного совета 24.2.282.02

на диссертационную работу Рзаева Радмира Адильбековича

«Совершенствование технологии сварки трением с перемешиванием алюминия и меди с целью улучшения прочностных характеристик электромонтажных шин»,
представленную на соискание ученой степени кандидата технических наук

по специальности 2.5.8. Сварка, родственные процессы и технологии (технические науки).

1. Диссертационная работа Рзаева Радмира Адильбековича по теме и содержанию соответствует паспорту специальности 2.5.8. Сварка, родственные процессы и технологии (технические науки), а именно пунктам 3 – «Физические процессы в материалах при сварке и родственных технологиях, фазовые и структурные превращения, образование соединений и формирование их свойств»; 7 – «Влияние конструктивных особенностей сварных соединений и технологии сварки на прочность, надежность и ресурс сварных конструкций».
2. Диссертационная работа имеет научное и практическое значение.
3. Основные материалы диссертации достаточно полно изложены в 62 опубликованных работах, из них 24 статьи в журналах, индексируемых в наукометрической базе Scopus, 21 статья в журналах из списка ВАК при Минобрнауки РФ. Получено четыре патента РФ на изобретение и четыре свидетельства о государственной регистрации программ для ЭВМ.
4. В представленной работе соблюдены требования, установленные п.14. Положения о присуждении ученых степеней. Публикации выполнены соискателем ученой степени лично и в соавторстве.
5. Комиссия рекомендует диссертационному совету 24.2.282.02 принять диссертационную работу Рзаева Радмира Адильбековича к защите.
6. В качестве официальных оппонентов предлагается назначить:
ЧУМАЕВСКОГО Андрея Валерьевича – доктора технических наук, ведущего научного сотрудника «Лаборатории локальной металлургии в аддитивных технологиях» Федерального государственного бюджетного учреждения науки «Институт физики прочности и материаловедения» Сибирского отделения РАН (г. Томск).
ПРИЙМАК Елену Юрьевну – кандидата технических наук, заведующую лабораторией металловедения и термической обработки АО «Завод бурового оборудования» (г. Оренбург).
7. В качестве ведущей организации предлагается назначить:
Федеральное государственное автономное образовательное учреждение высшего образования «Белгородский государственный национальный исследовательский университет» (г. Белгород).
8. Защиту диссертации предлагается назначить на «5» марта 2026 г.

Председатель комиссии

диссертационного совета 24.2.282.02

Доктор технических наук, доцент

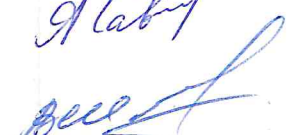
Члены комиссии:

Доктор технических наук, доцент

Доктор технических наук, профессор

 И.В. Зорин

 А.В. Савинов

 В.Г. Шморгунов