

ОТЗЫВ

на автореферат диссертационной работы Крайнева Дмитрия Владимировича на тему: «Методология построения функционально-ориентированных интеллектуальных технологических систем механической обработки», представленной на соискание учёной степени доктора технических наук по специальностям:

2.5.6. Технология машиностроения.

2.5.5. Технология и оборудование механической и физико-технической обработки

Актуальность работы. Повышение уровня автоматизации производственных процессов в металлообработке – это одно из приоритетных направлений в современном производстве. Появление и развитие цифровых технологий позволяет оперативно реагировать на процесс обработки изделий и повышать эффективность и надежность производственного процесса. Вопрос о необходимом наборе данных, имеющих доминирующее влияние на показатели качества обработки и производительность, возможность их получения – это ключевой вопрос управления процессом. Цифровые технологии управления должны реализовывать алгоритмы управления процессом обработки и должны быть специализированными. В работе решается этот комплекс задач.

Таким образом, тема данной диссертационной работы является актуальной.

Научная новизна работы Научная новизна сформулирована вполне убедительно. Научная новизна охватывает комплекс основных задач, решение которых позволило создать адекватные модели и предложить закономерности и методики, позволяющие существенно повысить качество и производительность обработки лезвийным инструментом.

Практическая значимость работы определяется значимостью решенной проблемы, доведенной до внедрения.

Результаты исследований были представлены на семи научно-технических конференциях, а также отражены в 12 статьях в журналах из перечня ВАК и 1 патенте на изобретение и 3 монографиях, начиная с 2012 года. Что показывает полноту представления материалов работы в открытой печати и длительность работы над темой.

В результате изучения автореферата диссертационной работы возникли вопросы:

1. Как учесть «всплески» сил резания (подкаленный торец заготовки, облой и т. д.)?
2. Стоимость современных приборов из перечня в автореферате сопоставима со стоимостью станков с ЧПУ. Какова их долговечность?
3. Не указана область применения работы – очевидно, серийное и массовое производство.

Несмотря на указанные замечания, судя по автореферату, диссертационная работа Крайнева Дмитрия Владимировича «Методология построения функционально-ориентированных интеллектуальных технологических систем механической обработки», отвечает требованиям пп. 9-14 «Положения о порядке присуждения ученых степеней»,

предъявляемым к диссертациям на соискание ученой степени доктора технических наук. Автор заслуживает присуждения ему ученой степени доктора технических наук по специальностям:

2.5.6. Технология машиностроения.

2.5.5. Технология и оборудование механической и физико-технической обработки.

Профессор кафедры «Металлорежущие
станки и инструменты»

ФГАОУ ВО «Омский государственный
технический университет»

доктор технических наук
по специальности 05.03.01 –

«Процессы механической и
физико-технической обработки,
станки и инструмент», профессор

 Попов Андрей Юрьевич

Дата: 17.10.2025

Адрес: 644050, г. Омск, пр. Мира, д. 11

Телефон: +7-913-965-26-52

e-mail: popov_a_u@list.ru



« 02 » ЛИСТОВ	Вх. № 0,15-65-95 « 05 » 11 2025 г. ВолгГТУ
------------------	--

Создан документ
8.11.2025