

Ученому секретарю диссертационного
совета по защите диссертаций на соискание
степени кандидата и доктора наук
99.2.072.02

доктору технических наук, доценту
Родионову Игорю Владимировичу

400005, г. Волгоград, пр-т Ленина, д. 28,
ФГБОУ ВО «Волгоградский
государственный технический
университет»

ОТЗЫВ

на автореферат диссертации **Малинина Павла Витальевича** «Технологическое обеспечение рациональной настройки оборудования для высокопроизводительного проходного бесцентрового шлифования», представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 2.5.6 – Технология машиностроения

Проведение научных исследований в области рационализации и автоматизации наладочных процедур для операций проходного бесцентрового шлифования направлено на повышение производительности процесса обработки и обеспечение стабильности параметров качества обработанной поверхности.

Разработка алгоритмического и программного обеспечения для определения рациональных параметров настройки и управления операциями проходного бесцентрового шлифования позволит снизить роль субъективного фактора при выполнении наладки оборудования и тем самым повысить эффективность работы оборудования и обеспечить требуемое качество получаемых изделий.

В связи с этим тема диссертационного исследования П.В. Малинина, несомненно, **актуальна** для развития народного хозяйства нашей страны.

Научная новизна диссертационной работы заключается:

1. В создании методических положений для проведения классификации способов бесцентрового шлифования по критериям однородности проектных процедур технологической подготовки.

2. В разработке формализованных моделей для научного обоснования последовательности проведения наладки операций проходного бесцентрового шлифования.

3. В определении составляющих величин припуска в отдельных секторах рабочей зоны на операциях проходного бесцентрового шлифования.

4. В разработке метода создания обобщенной модели для установления составляющих сил, возникающих при контакте обрабатываемой поверхности с шлифовальным и ведущим кругами, а так же с плоскостью опорного ножа.

5. В расширении научно-методической базы для создания автоматизированных систем проектирования рациональных параметров настройки и управления реализацией операций проходного бесцентрового шлифования.

Практическая значимость результатов, полученных в работе, заключается в разработке алгоритмического и программного обеспечения для определения наладочных параметров операций проходного бесцентрового шлифования.

Из замечаний по автореферату необходимо отметить:

1. В тексте автореферата не представлены пояснения к рисункам 1 и 2, а так же не дано пояснение величин в представленных математических зависимостях 1-9.

2. В тексте автореферата нет ссылок ни на одну из представленных математических зависимостей.

3. Из текста автореферата не ясно, что именно автор относит к технологическим параметрам обработки, а что к факторам, оказывающим значительное влияние на условия выполнения операций.

Отмеченные недостатки не снижают научной значимости и практической ценности выполненных исследований.

В целом, как следует из автореферата, считаю, что диссертация Малинина Павла Витальевича «Технологическое обеспечение рациональной настройки оборудования для высокопроизводительного проходного бесцентрового шлифования» является законченной научно-квалифицированной работой, в которой содержатся новые научно-обоснованные технические и технологические решения.

По актуальности, научно-техническому уровню, степени обоснованности научных положений, выводов и рекомендаций, их достоверности и новизне, значению теории и практики диссертационная работа соответствует п. 9-14 «Положения о порядке присуждения учёных степеней», утвержденного Постановлением Правительства Российской Федерации.

Диссертация соответствует критериям, установленным Положением о порядке присуждения учёных степеней и званий и требованиям ВАК РФ, предъявляемым к диссертациям на соискание учёной степени кандидата технических наук, а ее автор Малинин Павел Витальевич заслуживает присуждения ученой степени кандидата технических наук по специальности 2.5.6.- Технология машиностроения.

Согласен на включение в аттестационное дело и дальнейшую обработку моих персональных данных, необходимых для процедуры защиты диссертации Малинина Павла Витальевича исходя из нормативных документов Правительства, Минобрнауки и ВАК, в том числе на размещение их в сети Интернет на сайте ВолгГТУ, на сайте ВАК, в единой информационной системе.

Шифр научной специальности диссертации на соискание ученой степени кандидата технических наук 05.02.08 (2.5.6) «Технология машиностроения».

Служебный адрес: 241035, г. Брянск, бульвар 50 лет Октября, д. 7, ФГБОУ ВО «БГТУ», кафедра «Автоматизированные технологические системы», E-mail: SERG620@yandex.ru, тел. 89102975846.

Доцент кафедры «Автоматизированные технологические системы» ФГБОУ ВО «БГТУ»,
к.т.н., доцент

Съянов Сергей Юрьевич



Сотзволм ознакомлен
01.10.2025 г. Маг

« 02 » ЛИСТОВ	Вх. № 0.15-65-198 « 02 » 18 2025 ВолгГТУ
------------------	--