

ОТЗЫВ

на автореферат диссертации Малинина Павла Витальевича
«Технологическое обеспечение рациональной настройки оборудования для высокопроизводительного проходного бесцентрового шлифования»
на соискание ученой степени кандидата технических наук
по специальности 2.5.6 – Технология машиностроения (технические науки)

Диссертационная работа Малинина П.В. посвящена актуальной и значимой проблеме повышения эффективности обработки заготовок методом проходного бесцентрового шлифования, одной из наиболее перспективных операций в металлообработке цилиндрических деталей. Исследование направлено на разработку научнообоснованных методов и формализованных моделей технологической подготовки, позволяющих рационализировать настройку оборудования и снизить трудоемкость наладочных процедур, что является ключевым ограничением расширения применения данного способа обработки.

В работе представлен глубокий теоретический анализ современного состояния технологии бесцентрового шлифования, систематизированы и кластеризованы способы обработки с учетом конструктивных особенностей и технологических параметров. Особое внимание уделено формализации проектных процедур, установлению пространственно-размерных взаимосвязей между элементами технологической системы и формированию моделей силового взаимодействия в местах контакта заготовки с шлифовальным и ведущим кругами, что существенно расширяет научно-методическую базу управления процессом.

Экспериментальная часть и апробация результатов в условиях реальных производств подтверждают практическую значимость разработок: сокращение времени наладки более чем на 30%, обеспечение стабильности параметров качества (точность, шероховатость и др.). Успешная реализация алгоритмического и программного обеспечения, а также высокая степень формализации процедур снижает зависимость от субъективного фактора оператора, что перспективно для внедрения автоматизированных систем управления технологическим процессом.

Таким образом, диссертационная работа Малинина П.В. содержит комплексный и системный подход к решению задач рациональной настройки оборудования для проходного бесцентрового шлифования. Работа отличается значительным вкладом в теорию и практику, способствует развитию цифровизации и интеллектуализации технологической подготовки производства, что важно для современного машиностроения.

Считаем, что положения, выносимые на защиту, имеют все признаки теоретической и практической значимости и полностью соответствуют паспорту специальности 2.5.6 – Технология машиностроения (технические науки).

Достоверность полученных результатов обеспечивается грамотным использованием теоретических методов при построении математических моделей. Представленные математические выкладки корректны, не содержат очевидных ошибок, полученные результаты адекватны и прошли экспериментальную проверку.

Материалы исследований неоднократно докладывались на международных и всероссийских конференциях, результаты опубликованы в 32-ух печатных работах,

в том числе 12 публикаций в изданиях рекомендованных ВАК РФ, получено 3 свидетельства о государственной регистрации программы для ЭВМ.

О качестве работы свидетельствуют рациональная структура и объем диссертации, внушительный список используемой литературы.

По содержанию автореферата имеются следующие замечания:

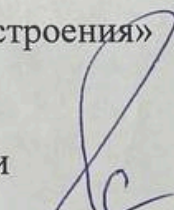
К числу замечаний следует отнести следующее:

1. В работе отсутствует целостный формализованный подход к проектным процедурам наладки, учитывающим реальные условия работы оборудования и технологические особенности процесса с учетом взаимодействующих факторов, влияющих на качество обработки?

2. Из текста автореферата не ясно, какие допущения были приняты при теоретическом расчете сил в процессе реализации технологических операций бесцентрового шлифования?

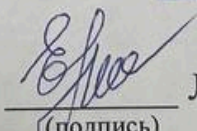
Несмотря на указанные замечания, диссертация является научно-квалификационной работой, отвечающей требованиям, предъявляемых к кандидатским диссертациям (пп. 9, 11, 13, 14 «Положения о присуждении ученых степеней», утвержденного Постановлением правительства РФ № 842 от 24 сентября 2013 г.), а ее автор **Малинин Павел Витальевич** заслуживает присуждения ученой степени кандидата технических наук по специальности **2.5.6 – Технология машиностроения (технические науки)**.

Д-р техн. наук по специальности
05.02.08 (2.5.6) – «Технология машиностроения»,
профессор, заведующий кафедрой
«Автоматизация и технология машиностроения»
«Заслуженный работник высшей
школы Российской Федерации»,
«Заслуженный деятель науки и техники
Республики Крым»


(подпись)

Братан Сергей Михайлович

К-т техн. наук, по специальности
2.5.5) – «Технология и оборудование
Механической и физико-технической
обработки», доцент кафедры
«Автоматизация и технология
машиностроения»


(подпись)

Левченко Елена Александровна

« 01 » ЛИСТОВ	Вх. № 0.15-65-257 « 08 » 12 2025 ВолгГТУ
------------------	--

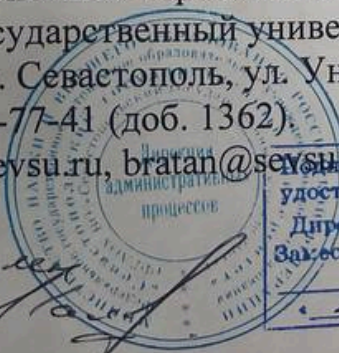
Федеральное государственное автономное образовательное учреждение высшего образования «Севастопольский государственный университет».

Почтовый адрес: 299053, Россия, г. Севастополь, ул. Университетская, 33.

Контактный телефон: +7 (8692) 41-77-41 (доб. 1362)

Адрес электронной почты: info@sevsu.ru, bratan@sevsu.ru

С отзывами согласовано
08.12.2025



Братан С.М. Левченко Е.А.
Подпись устанавливаю
Дирекция административных процессов Заместитель директора по кадровой работе Ю.Л. Кравцова
27 ноября 2025 г.