

ОТЗЫВ

научного руководителя на диссертационную работу Малинина Павла Витальевича «Технологическое обеспечение рациональной настройки оборудования для высокопроизводительного проходного бесцентрового шлифования», представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 2.5.6. Технология машиностроения

Малинин Павел Витальевич, 1992 года рождения, в 2014 году получил диплом по специальности 150401 - «Проектирование технических и технологических комплексов», а в 2018 году закончил с отличием магистратуру по направлению 15.04.02 - «Технологические машины и оборудование» в федеральном государственном образовательном учреждении высшего образования «Саратовский государственный технический университет имени Гагарина Ю.А.».

В 2025 году соискатель окончил очную аспирантуру федерального государственного бюджетного образовательного учреждения высшего образования «Волгоградский государственный технический университет» по специальности 15.06.01 – «Машиностроение».

Представленная диссертационная работа направлена на решение задачи повышения производительности операций проходного бесцентрового шлифования на основе создания методического обеспечения проектных процедур назначения рациональных настроечных параметров.

За время работы над диссертацией Малининым П.В. наряду с обзором научных работ по выбранной тематике проведено обследование ситуации по использованию известных результатов научно-технических работ на действующих машиностроительных предприятиях Поволжского региона. Это позволило ему обоснованно сформулировать цель исследования и поставить задачи для ее достижения.

Малинин П.В. показал себя компетентным специалистом, имеющим высокий научный потенциал для самостоятельного решения сложных исследовательских задач в области технологий бесцентрового шлифования. При многолетней работе над диссертацией Павел Витальевич выполнил комплексные исследования, направленные на решение задач по созданию формализованных моделей принятия проектных решений при наладке операций проходного бесцентрового шлифования. Диссертантом разработаны теоретические положения назначения наладочных параметров, проверки условия силового замыкания и выбора технологических режимов реализации операций, выполняемых на бесцентрово-шлифовальном оборудовании.

Проведенные им экспериментальные исследования в производственных условиях подтвердили работоспособность предложенных методик. Разработанные программные средства переданы для опытной эксплуатации на ряд действующих предприятий.

Как результат и подтверждение достигнутого уровня подготовки соискателем были подготовлены и опубликованы 32 научные работы по теме диссертационной работы, в том числе получены 3 свидетельства о государственной регистрации программ для ЭВМ и 12 научных статей в рецензируемых журналах, рекомендованных ВАК.

Подготовленная диссертация является законченной научно-квалификационной работой, актуальной и научно значимой для развития технологической подготовки механообрабатывающих производств, использующих бесцентрово-шлифовальное оборудование. Малинин П.В. показал себя сформировавшимся научным работником, способным к самостоятельной работе. Представленная диссертация демонстрирует научную зрелость автора, и его конкретный научный вклад в научное исследование. Работа соответствует требованиям ВАК при Минобрнауки России.

На основании вышеизложенного, автор диссертационной работы Малинин Павел Витальевич заслуживает присуждения ученой степени кандидата технических наук по специальности 2.5.6 – «Технология машиностроения».

Научный руководитель, профессор
кафедры «Технология машиностроения»
Камышинского технологического института
(филиал) ФГБОУ ВО «Волгоградский
государственный технический университет»,
д.т.н., профессор
Специальность:
05.02.08 – «Технология машиностроения»



Бочкарев Петр Юрьевич
« 5 » 09 2025 г.

Адрес места работы: 403874 Волгоградская обл., г. Камышин, ул. Ленина, 6а
Телефон: (84457) 9-45-67 E-mail: bpy@mail.ru

