

Отзыв

на автореферат диссертации Крайнева Дмитрия Вадимовича «Методология построения функционально-ориентированных интеллектуальных технологических систем механической обработки», представленной на соискание ученой степени доктора технических наук по специальностям 2.5.6. – «Технология машиностроения», 2.5.5. – «Технология и оборудование механической и физико-технической обработки»

Повышение эффективности производства должно базироваться на внедрении последних достижений науки, в частности инструментов цифровизации в рамках методологической концепции «Индустрия 4.0». Поэтому *актуальность темы диссертационного исследования Крайнева Д.В., не вызывает сомнений.*

Полученная в рамках исследования согласованность результатов теоретических исследований, моделирования, экспериментов и апробации в реальных условиях эксплуатации подтверждает обоснованность полученных результатов. Достоверность представленных в диссертации положений обеспечивается корректным применением инструментов технологии машиностроения, теории резания, механики разрушения и т.д.

Автором разработан инструментарий, позволяющий производить непрерывный мониторинг и диагностику состояния режущего инструмента в процессе обработки. *Данные результаты обуславливают научную новизну исследования.*

Практическая ценность диссертации заключается в том, что автором предложены решения в части повышения эффективности механической обработки деталей из различных конструкционных материалов.

По автореферату есть следующие замечания:

1. Из текста автореферата не совсем ясны единицы измерения площади спектрограммы сигнала акустики.

2. Из текста автореферата непонятно какой частотный диапазон сигнала акустики был рассмотрен и отличается ли он при рассмотрении различных марок обрабатываемого материала?

Высказанные замечания не носят принципиального характера. В целом диссертация Крайнева Д.В. является законченной работой и отвечает всем требованиям ВАК, предъявляемым пп. 9-14 положения «О присуждении ученых степеней», а ее автор заслуживает присуждения ученой степени доктора технических наук по специальностям 2.5.6. – «Технология машиностроения», 2.5.5. – «Технология и оборудование механической и физико-технической обработки»

Доктор технических наук, профессор
кафедры «Технология машиностроения»
Тюменского индустриального
университета, доцент

Овсянников В.Е.

Отзыв составлен 1 декабря 2025 года

Сведения об авторе отзыва:

Овсянников Виктор Евгеньевич, доктор техн. наук (2022 г, научные специальности 05.05.04 – «Дорожные, строительные и подъемно-транспортные машины», 05.02.07 – «Технология и оборудование механической и физико-технической обработки»), доцент (2015 г. научная специальность 05.02.07 – «Технология и оборудование механической и физико-технической обработки»), профессор кафедры «Технология машиностроения», ФГБОУ ВО «Тюменский индустриальный университет», 625000, г. Тюмень, ул. Володарского 38, тел. 8-3452-28-36-73, e-mail: vik9800@mail.ru.

Согласен на включение данных в материалы аттестационного дела

С отзывом
ознакомлен
05.12.2025



Овсянников В.Е.
Заместитель
руководящий документов общего отдела ТИУ
01.12.2025

« 01 » ЛИСТОВ	Вх. № 0.15-65-226 « 05 » 12 2025 г. ВолгГТУ
------------------	---