

В диссертационный совет 99.2.072.02,
созданный на базе Саратовского
государственного технического
университета им. Ю.А. Гагарина,
Волгоградского государственного
технического университета по адресу:
400005 г. Волгоград, проспект В.И.
Ленина, д. 28, ауд. 209.

ОТЗЫВ

на автореферат диссертации Малинина Павла Витальевича
«Технологическое обеспечение рациональной настройки оборудования для
высокопроизводительного проходного бесцентрового шлифования»,
представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук по
научной специальности: 2.5.6 Технология машиностроения

Бесцентровое шлифование является одним из высокопроизводительных методов абразивной обработки. Развитие методов технологической подготовки изготовления деталей на оборудовании бесцентрового шлифования невозможно без создания моделей, которые позволяют описать функционирование данного технологического процесса. В этом плане разработка методов рациональной настройки оборудования и технологической подготовки операций высокопроизводительного проходного бесцентрового шлифования является актуальной научной задачей.

Автором проведены исследования в области повышения производительности обработки при проходном бесцентровом шлифовании, что позволило разработать методику рациональной наладки технологического оборудования и определения режимов обработки. Проведена оценка стабильности параметров качества обрабатываемых поверхностей. В результате были разработаны методические материалы и автоматизированные подсистемы определения наладочных параметров технологического оборудования и назначения рациональных режимов обработки.

В части научной новизны результатов ценность представляют:

- научно-обоснованная последовательность наладки операций проходного бесцентрового шлифования в зависимости от состояния средств технологического оснащения;
- комплексный принцип разработки и управления технологическими операциями проходного бесцентрового шлифования с учетом реального состояния и конструктивных особенностей оборудования.

Теоретическая значимость работы состоит в разработке кластеров технологических структур способов бесцентрового и проходного бесцентрового шлифования по критерию согласованности процедур проектирования и технологического сопровождения на отдельных этапах технологического обеспечения.

Практическая значимость работы состоит в том, что использование методических материалов позволило снизить трудоемкость наладки на 30% и обеспечить стабильность качественных характеристик обрабатываемых поверхностей.

По автореферату имеются следующие замечания:

1. В автореферате отсутствует информация об используемых абразивных инструментах и режимах шлифования.
2. Как учитывалось влияние износа инструмента на качество обработки.
3. Какие периоды между правками (период стойкости инструмента) заложены в предлагаемые модели подготовки технологического обеспечения.

Диссертация Малинина П. В. на соискание ученой степени кандидата технических наук является научно-квалификационной работой, в которой изложены новые научно обоснованные технические решения по технологическому обеспечению рациональной настройки оборудования для проходного бесцентрового шлифования. Данная разработка имеет существенное значение для машиностроения, соответствует требованиям п. 9 «Положения о порядке присуждения ученых степеней», а ее автор Малинин П.В. заслуживает присуждения ученой степени кандидата технических наук по научной специальности: 2.5.6 Технология машиностроения.

Профессор кафедры
Инновационного
машиностроения
д.т.н., профессор



Волков Дмитрий Иванович

« 2 » 12 2025 г.

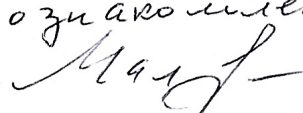
Контактная информация:

Дмитрий Иванович Волков, доктор технических наук по специальности 2.5.5 Технология и оборудование механической и физико-технической обработки. Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования «Рыбинский государственный авиационный технический университет имени П. А. Соловьёва»
Адрес: 152 934, г. Рыбинск, ул. Плеханова, д. 2
Телефон: 8 (4855) 222556, 8 9109791789
E-mail: d_i_volkov@rsatu.ru

Подпись Волкова Д.И. заверяю ВРИО ученого секретаря
РГАТУ имени П.А. Соловьёва



И. С. Малышева

С от з н в о м о з н а к о м л е н
08.12.2025 г. 

« 08 » ЛИСТОВ	Вх. № 0.15-65-234 « 08 » 18 2025 г. ВолгГТУ
------------------	---