

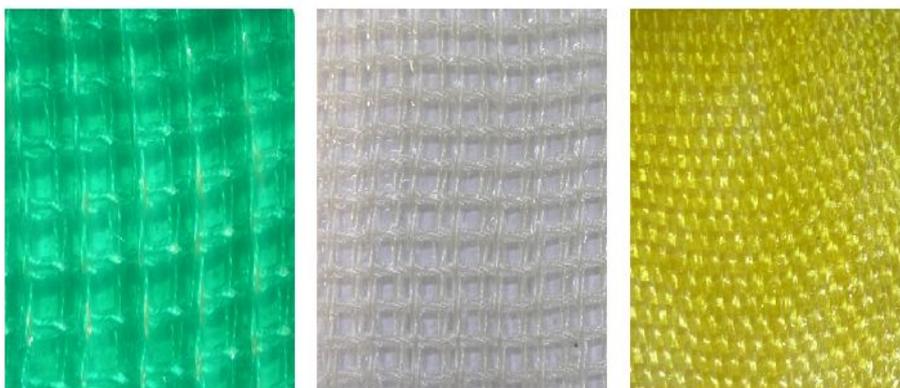
## ФОТОПОЛИМЕРИЗУЮЩИЕСЯ ПОКРЫТИЯ РАЗЛИЧНОГО НАЗНАЧЕНИЯ

**Область применения:** антикоррозионная защита, декоративные покрытия, технология быстрого получения армированных стеклопластиков (автодетали); ремонтные составы; клеевые композиции (в том числе – ремонтные фотоотверждаемые); составы для полиграфической промышленности; композиции для формирования покрытий, защищающих высоковольтные печатные платы от электрического пробоя.

Разработаны новые фотополимеризующиеся композиции, базирующиеся на системах полимер-мономер, а так же на олигомерных продуктах эпоксиакрилатной, олигоуретанакрилатной (ОУА) и олигоэфиракрилатной природы. Получаемые предложенным методом покрытия характеризуются высокой адгезией (прочностью сцепления) к металлу, бетону, древесине, стеклу и асбестоцементному шиферу, химической стойкостью. При использовании специальных полимеризующихся добавок возможно получение материалов с пониженной горючестью. Для получения композитов и покрытий с улучшенными защитно-декоративными свойствами предусмотрено использование пигментов и наполнителей различной природы.

Разработанные рецептуры УФ-отверждаемых составов, находятся на стадии комплексных испытаний и готовятся к внедрению в качестве покрытий специального назначения.

### Армированные стеклопластики с фотоотверждаемым связующим



Армированные стеклопластики на основе фотоотверждаемой композиции,

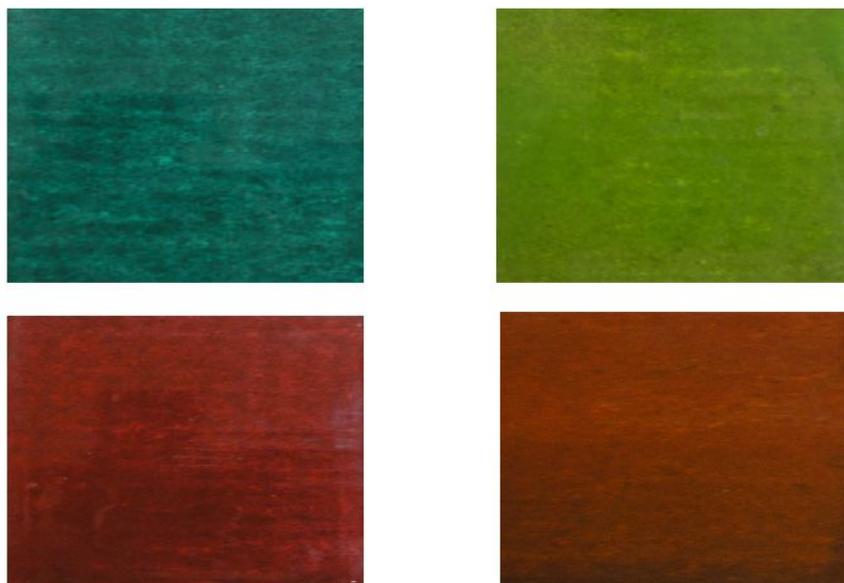
## Пигментированные покрытия, полученные методом фотополимеризации



Тип субстрата - металл

Пигментированные покрытия, полученные методом фотополимеризации

## Пигментированные фотополимеризующиеся композиции



Тип субстрата – асбоцементный шифер

Покрyтия из фотоотверждаемой композиции для защиты бетона и асбоцементного шифера

**Преимущества:**

- малоэнергоемкая технология нанесения;
- высокая производительность – формирование слоя осуществляется в зависимости от типа источника излучения, химической природы связующего, толщины слоя, наличия пигмента и/или наполнителя в течение 3 – 20 мин;
- возможность нанесения составов на наклонные поверхности и образования на них пленок без дефектов (потеки и др.), характерных для растворных систем;
- отсутствие в рецептуре растворителей, удаляемых испарением в атмосферу;
- использование отечественного сырья;
- более низкая стоимость, чем у зарубежных аналогов;

**Контактная информация:** Россия, 400131, г. Волгоград, пр. Ленина, 28, тел./факс (8442)-24-81-03, кафедра химии и технологии переработки эластомеров <http://www.vstu.ru/chairs/http/contact.shtml>  
e-mail: [vaniev@vstu.ru](mailto:vaniev@vstu.ru), [nvsidorenko@vstu.ru](mailto:nvsidorenko@vstu.ru) Ваниев Марат Абдурахманович